

GALP ROC

Descripción

Aceites especialmente desarrollados para máquinas herramienta

Propiedades

- ✧ Excelente estabilidad térmica con grande resistencia a la oxidación
- ✧ Elevada capacidad EP que le permite condiciones de lubricación límite, bajo condiciones severas de trabajo.
- ✧ Elevada adhesividad que le confiere resistencia eficaz contra los efectos de soplo y garantiza la estanqueidad de los sistemas
- ✧ Buena protección de las superficies metálicas contra la corrosión y la herrumbre
- ✧ Buenas características detergentes y dispersantes
- ✧ Grande resistencia al efecto del lavado por agua

Aplicaciones

- ✧ Herramientas neumáticas, tales como punzones, vibradores, martillos, compresores, motores de aire, herramientas portátiles, etc.

Características Principales

| Ensayo | Normas | Resultados | | |
|--|------------------|------------|-----------|------------|
| | | 46 | 68 | 100 |
| Grado ISO | | 46 | 68 | 100 |
| Densidad a 15 °C, kg/l | ASTM D 1298 | 0.884 | 0.895 | 0.902 |
| Viscosidad Cin. a 40 °C, mm ² /s | ASTM D 445 | 45.5 | 68.6 | 100.1 |
| Viscosidad Cin. a 100 °C, mm ² /s | ASTM D 445 | 6.9 | 8.9 | 11.2 |
| Índice de Viscosidad | ASTM D 2270 | 109 | 102 | 96 |
| Punto de Congelación, °C | ASTM D97 | -27 | -18 | -21 |
| Punto de Inflamación COC, °C | ASTM D 92 | 201 | 221 | 231 |
| Caract. Anti Herrumbre, Proc A e B | ASTM D 665 | Pasa | Pasa | Pasa |
| Teste 4 Bolas, Desgaste, mm | ASTM D 4172 | | | |
| - 1200RPM, 75°C, 40Kg, 1h, mm | | 0.4 | 0.4 | 0.4 |
| Separación en Agua destilada a 54/82°C | ASTM D 1401 | | | |
| Tiempo para 40-37-3ml (aceite/agua/emulsión) | | 35 | <60 | <40 |
| Tiempo para 40-37-3ml (aceite/agua/emulsión) | | 40 | 60 | 40 |
| Numero acido, mgKOH/g | ASTM D 664/D 974 | 0.91 | 0.91 | 0.95 |
| Liberación del aire, min | IP 313 | 9.5 | 11.0 | 5.5 |
| Espumas, ml, máx | ASTM D 892 | | | |
| SEQ I Tend/Est | | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| SEQ II Tend/Est | | 40/0 | 100/0 | 60/0 |
| SEQ III Tend/Est | | 30/0 | 20/0 | 30/0 |
| Carga Timkem, OK Load, lb (2782) | ASTM D 2782 | 70 | 70 | 70 |